



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 1/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

### ครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

#### 1.รายละเอียดคุณลักษณะทั่วไป

- 1.1. เป็นรถโดยสารหลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซลบรรทุกผู้โดยสารได้ 12 ที่นั่ง รุ่นใหม่ล่าสุดตัวถังเป็นเหล็ก เป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง สี่รถตามมาตรฐานโรงงานผลิต รถจะต้องพ่นกันสนิม พ่นสีและเคลือบสีหลังจากประกอบรถแล้วเรียบร้อยทั้งคัน ตัวถังรถยนต์ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์อื่นๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๖ มีสภาพที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที
- 1.2. มีกระจกไฟฟ้ากดขึ้นลงอัตโนมัติ
- 1.3. กระจกทุกบาน ติดฟิล์มกรองแสง มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้าจากกระจกหลัง กระจกมองข้างทั้งสองด้านสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้าหรือตามมาตรฐานโรงงานผลิต
- 1.4. ติดตั้งอุปกรณ์ตามกฎกระทรวงคมนาคม “กำหนดส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ.2551”
- 1.5. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ที่ให้ความเย็นเพียงพอทั่วบริเวณภายในตัวรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.6. มีคอนโซลบาร์ด้านหลังคนขับมีเบาะซ้ายขวา ห้องโดยสารปูพื้นไม้อัดทับด้วยยางแผ่นเรียบและบุภายในตามขอบตัวถังและประตูท้าย เบาะที่นั่งแยกพร้อมพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
- 1.7. มีบุแผงข้างด้วยหนังเทียม
- 1.8. เป็นราคาสุทธิรวมภาษีสรรพสามิต

#### 2. ระบบเครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ 16 วาล์ว มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลแบบคอมมอนเรล พร้อมเทอร์โบแปรผันแบบอินเทอร์คูลเลอร์เป็นรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตจากโรงงานของตราสินค้า

(นายอรณพ เรืองยศจันทนา)

ประธานกรรมการ

(นายพลิชฐ์ บุญอุดม)

กรรมการ

(นายนวพัทธ์ จันทรเทพ)

กรรมการและเลขานุการ



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 2/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

### 3. ระบบส่งกำลัง

เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ

### 4. ระบบเบรก

- 4.1. ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก แบบมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อนตามมาตรฐานโรงงานผลิต
- 4.2. ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก หรือดีกว่าตามมาตรฐานโรงงานผลิต
- 4.3. มีระบบเบรกมือ และระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### 5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1. เป็นแบบพวงมาลัยแร็คแอนด์พีนีเยน มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนคลาย
- 5.2. พวงมาลัยประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

### 6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1. ช่วงล่างหน้าเป็นแบบอิสระ (แม็คเฟอร์รสัน สตรัท) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 6.2. ช่วงล่างหลังแบบแทนบซ้อน พร้อมโช้กอัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### 7. ระบบไฟฟ้า

- 7.1. แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ 65 แอมแปร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้า นั้น
- 7.2. ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณถูกต้องตามกฎหมาย
- 7.3. มีมาตรวัดต่างๆ ที่จำเป็น ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และไฟสัญญาณแจ้งเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา
- 7.4. มีที่ปัดน้ำฝนด้านกระจกหน้า 2 ก้าน ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก และมีที่ปัดน้ำฝนกระจกหลัง พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก
- 7.5. มีไฟเบรกดวงที่ 3
- 7.6. มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน

(นายอรรถพร เรืองยศจันทนา)  
ประธานกรรมการ

(นายพลิชฐ์ บุญอนอม)  
กรรมการ

(นายณพัทธ์ จันทร์เทพ)  
กรรมการและเลขานุการ



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 3/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

### 8. ขนาดล้อและยาง

- 8.1. ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา
- 8.2. ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 8.3. มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

### 9. ถังน้ำมัน

ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

### 10. ห้องโดยสาร

ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่ง ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง และแผงประตูหุ้มด้วยวัสดุอย่างดี เรียบร้อยสวยงาม หลังการรถต้องเป็นแผ่นเดียวตลอดทั้งคันโดยห้องโดยสารต้องครอบข้างตลอดทั้งคันรวมถึงหลังคา

### 11. ระบบความปลอดภัย

- 11.1. มีระบบลมนิรภัยคู่หน้าไม่น้อยกว่า 2 จุด
- 11.2. มีเข็มขัดนิรภัยที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### 12. อุปกรณ์ และส่วนประกอบการเพิ่มเติม

- 12.1. มีแผ่นยางรองพื้นด้านหน้า 2 แผ่น
- 12.2. มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล
- 12.3. เบาะที่นั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้าทำด้วยฟองน้ำ หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แก้วผู้โดยสารด้านหลังคนขับหันหน้าไปทางด้านหน้ารถเป็นเบาะทำด้วยฟองน้ำขึ้นรูป หุ้มวัสดุอย่างดีแยกที่นั่งทุกตัว
- 12.4. กรอบป้ายทะเบียนมีขนาดถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ติดด้านหน้าและท้ายอย่างละ 1 แผ่น
- 12.5. ติดฟิล์มกรองแสงกระจกบังลมหน้าทั้งบาน ความเข้ม 40 เปอร์เซ็นต์ หน้าต่างทั้งหมดและกระจกด้านหลัง ใช้ความเข้ม 60 เปอร์เซ็นต์ สามารถป้องกันแสง UV มีใบรับประกันคุณภาพไม่ต่ำกว่า 3 ปี และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- 12.6. เครื่องเสียงจอเชื่อมต่อ Bluetooth, USB, Radio และระบบกล้องมองหลัง พร้อมลำโพงมาตรฐาน

(นายอรรถพร เรืองยศจันทนา)

ประธานกรรมการ

(นายพลีสิทธิ์ บุญถนอม)

กรรมการ

(นายวพัทธ์ จันทร์เทพ)

กรรมการและเลขานุการ



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 4/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

- 12.7. มีเครื่องมือมาตรฐานรถประจำรถ จำนวน 1 ชุด
- 12.8. มีคู่มือการใช้รถภาษาไทย และคู่มือการตรวจเช็คบริการ จำนวน 1 ชุด
- 12.9. มีศูนย์บริการในจังหวัดฉะเชิงเทรา ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง หรือศูนย์บริการในจังหวัดใกล้เคียง ไม่เกิน 50 กิโลเมตร ที่สามารถให้บริการซ่อมแซมดูแลรักษารถยนต์ที่เสนอราคาหากเกิดกรณีชำรุดหรือครบระยะการให้บริการทั้งในศูนย์บริการและนอกศูนย์บริการ ในช่วงระยะเวลาของการรับประกันคุณภาพการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติ
- 12.10. มีตัวอย่างรูปภาพเบาะที่นั่ง คอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของเพื่อประกอบการพิจารณาตอนยื่นข้อเสนอราคา
- 12.11. การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด
- 12.12. มีสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์ของวิทยาลัยอาชีวศึกษาฉะเชิงเทรา ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 12 นิ้วและกว้างไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว ติดที่ประตูตอนหน้าทั้ง 2 ข้าง
- 12.13. มีสติ๊กเกอร์ชื่อวิทยาลัยอาชีวศึกษาฉะเชิงเทรา ความสูงข้อความไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว ติดที่ด้านบนกระจกหน้า
- 12.14. มีเซนเซอร์เตือนการชนเวลาถอยหลัง
- 12.15. มีกุญแจรีโมท
- 12.16. มีการพ่นกันสนิมหรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคัน
- 12.17. อุปกรณ์อื่นๆ ที่บริษัทผู้ขายกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน จะต้องประกอบไว้ครบถ้วน

### 13. เงื่อนไขเฉพาะ

- 13.1. ต้องรับประกันคุณภาพในระยะไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร และต้องบริการตรวจสอบไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง หรือตามการรับประกันรถยนต์ของบริษัทผู้ผลิตโดยไม่มีเงื่อนไข หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเพิ่ม
- 13.2. การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีค่าแรงตรวจเช็คระยะตามมาตรฐานที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ
- 13.3. ผู้เสนอราคาต้องยื่นรูปแบบหรือแคตตาล็อกตัวจริงแสดงยี่ห้อ รุ่น พร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

(นายอรรถพร เรืองยศจันทนา)

ประธานกรรมการ

(นายพลีสิทธิ์ บุญถนอม)

กรรมการ

(นายเนวพัทธ์ จันทร์เทพ)

กรรมการและเลขานุการ



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 5/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

- 13.4. ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตเรียบร้อยแล้ว
- 13.5. เป็นราคาที่รวมค่าจดทะเบียนรถใหม่ และค่า พรบ.อย่างน้อย 1 ปี
- 13.6. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่วิทยาลัยอาชีวศึกษาฉะเชิงเทรา ภายใน 15 วันทำการ นับจากที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียน ทั้งหมด
- 13.7. ผู้ขายต้องเสนอผลิตภัณฑ์ที่บริษัทยังดำเนินการในประเทศไทย
- 13.8. ผู้เสนอราคาจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายในจังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้แนบเอกสารแต่งตั้งดังกล่าวพร้อมกับการยื่นเอกสารประกวดราคามาประกอบการพิจารณาผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ยื่นข้อเสนอ
- 13.9. ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการตรวจเช็ค และซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานในจังหวัดฉะเชิงเทราหรือจังหวัดใกล้เคียง
- 13.10. ผู้ซื้อจะชำระราคาขายเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์และโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อแล้ว

.....  
(นายอรรถพร เรืองยศจันทนา)

ประธานกรรมการ

.....  
(นายพลิชฐ์ บุญนอม)

กรรมการ

.....  
(นายนวพัทธ์ จันทร์เทพ)

กรรมการและเลขานุการ



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2568

หน้า 6/6

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่งหรือมากกว่า (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

เหตุผลประกอบการกำหนดราคากลางของคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์โดยสารขนาดกลาง 12 ที่นั่ง  
ของคณะกรรมการในการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาดกลาง 12 ที่นั่ง (ดีเซล)  
ประจำปีงบประมาณ 2568

1. จากสถานการณ์การจราจรที่ติดขัดของจังหวัดฉะเชิงเทรา เนื่องจากเป็นจังหวัดที่เข้าสู่ EEC (เขตเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก) ทำให้การจราจรหนาแน่น
2. การใช้เกียร์อัตโนมัติทำให้พนักงานขับรถมีความสะดวก สบาย ในการขับขี่ มีความนิ่มนวลไม่กระตุก ซึ่งมีผลต่อความเครียดในสภาวะการจราจรหนาแน่น
3. ปัจจุบันเทคโนโลยีเจริญก้าวหน้าตลอดเวลา การผลิตรถยนต์ส่วนใหญ่จะเป็นเกียร์อัตโนมัติ ซึ่งมีคุณภาพและประสิทธิภาพมาก
4. ประกอบกับเงินงบประมาณที่วิทยาลัยอาชีวศึกษาฉะเชิงเทรา ได้รับจัดสรรในครั้งนี้อยู่สามารถดำเนินการ จัดซื้อรถที่ดีมีคุณภาพเพื่อประโยชน์ของทางราชการ

.....  
(นายอรรถพร เรืองยศจันทนา)

ประธานกรรมการ

.....  
(นายพลีสิทธิ์ บุญถนอม)

กรรมการ

.....  
(นายนพัสส์ จันทร์เทพ)

กรรมการและเลขานุการ